

Оборудование и установки для сушки и термической обработки (термомодификации) древесины.

Камера сушки и ТМД торцевой загрузки с выкатной штабельной тележкой- «Энергия Термо Ставрополь ТМ9». Цена 1,65 млн.руб (22.11.2016). Котельная не требуется.

Производитель оборудования- ООО «Энергия Термо Ставрополь» г.Ставрополь.
Контактный телефон +7 928 321 28 86. Сайт- «сушкалеса.рф».

Разработчик технологии- ООО «Энергия Термо Ставрополь» и ООО Группа компаний «Вуд Лендер».

Предназначено для сушки и без перезагрузки последующей термической обработки до 9 куб.м единовременной загрузки пиломатериала длиной до 4,6 м из хвойных, мягких и твёрдых лиственных пород древесины в бескислородной среде продуктов сгорания газообразного топлива (иначе- получение термодревесины, термодоски).
Температура термообработки до 220°C. Предусмотрена выработка технологического водяного пара.

Возможно также проведение только сушки влажного пиломатериала или только термообработки сухого пиломатериала. Исключается коробление пиломатериала за счёт применения пружинных стяжек штабеля.

Энергоноситель- варианты: пропан; природный газ; электричество; дизель (цена камеры- 1,75 млн.руб)

Для получения 1 куб.м термодревесины затрачивается 50 л пропана (или 40 куб.м природного газа) и 50 кВт*час электроэнергии- примерно 1 тыс.руб/куб.м в случае использования пропана (примерно 600 руб/куб.м для природного газа);

Срок окупаемости приобретённого оборудования при условии полной его загрузки- не более полугода непрерывной работы.

Оплата: 75%- предварительно, 25%- при отгрузке;

Срок изготовления- 60 раб.дней.

- исполнение- мобильное, на базе морского контейнера 20 фут/6м, перевозка обычным контейнеровозом;
- размещение- наружное;
- комплектность- камера, штабельная тележка, пружинные стяжки штабеля- 6 компл на общее усилие 3,5 тн, наружные и откидные рельсовые пути;
- степень готовности- полная заводская, **котельная не требуется;**
- срок запуска в эксплуатацию- при готовности площадки и энергосетей- (1-2) сут;
- шкаф автоматизированного управления- на базе программируемого контроллера с возможностью подключения к ПК непосредственно или дистанционно;
- материал внутренней обшивки- нержавеющая сталь по слою базальтовой минваты 100-150 мм;
- требования к площадке для размещения- 14х3 метра;
- требования к энергосетям:

- электроснабжение: **380V; 2,0 kW**- при газовом и дизельном нагреве;

380V; 35,0 kW- при электрическом нагреве;

- газоснабжение: **основной вариант**- сжиженный газ- рампа на 10-12 баллонов пропана 50 л; 3 кПа;
возможный вариант- природный газ-G3/4; **40 м³/час**; 1,3 кПа;

- **штабель:**

- габаритные размеры и объём: ДхШхВ= **4,6** х1,6х1,7 м; **V_{габ}= 12,5 м³**;

- **объём загрузки максимальный**- для доски 50 мм- **V₅₀= 9,0 м³** (прокладки 20 мм);

- **объём загрузки максимальный**- для доски 30 мм- **V₃₀= 7,5 м³** (прокладки 20 мм);

- **сроки сушки и термомодификации (ТМД) для доски 50 мм** (для доски 25 мм- сроки вдвое меньше):

- хвойные- сушка- (5-7)сут, ТМД- (2-4) сут;

- твёрдые лиственные- сушка- (12-15) сут, ТМД- (2-4) сут;

- дуб- сушка- (20-24) сут, ТМД- (2-4) сут;

- **месячная производительность в доске 50 мм** (в доске 30 мм- в 1,5 раза больше):

- сушка и последующая ТМД:

- хвойные- 36 м³/мес;

- твёрдые лиственные- 18 м³/мес;

- дуб- 13 м³/мес;

- только сушка:

- хвойные- 45 м³/мес;

- твёрдые лиственные- 23 м³/мес;

- дуб- 15 м³/мес;

- только ТМД сухого пиломатериала:

- хвойные- 65 м³/мес;

- твёрдые лиственные- 60 м³/мес;

- дуб- 55 м³/мес;

- **гарантия**- 12 мес;

- **расчётный срок эксплуатации**- 10 лет;

- **ремонтпригодность** при низких затратах за счёт применения отечественного оборудования- **высокая**.

Шефмонтаж, пусконаладочные работы и постгарантийное обслуживание- по дополнительному договору.

Проведение пробного пуска и обучение персонала Заказчика- **бесплатно**.



Рис.1. Сосна 32 и 50 мм перед началом сушки.



Рис.2. Ясень 32 и 50 мм после термообработки.



Рис.3. Камера ТМ9 на природном газе в процессе пристройки помещения комнаты управления.

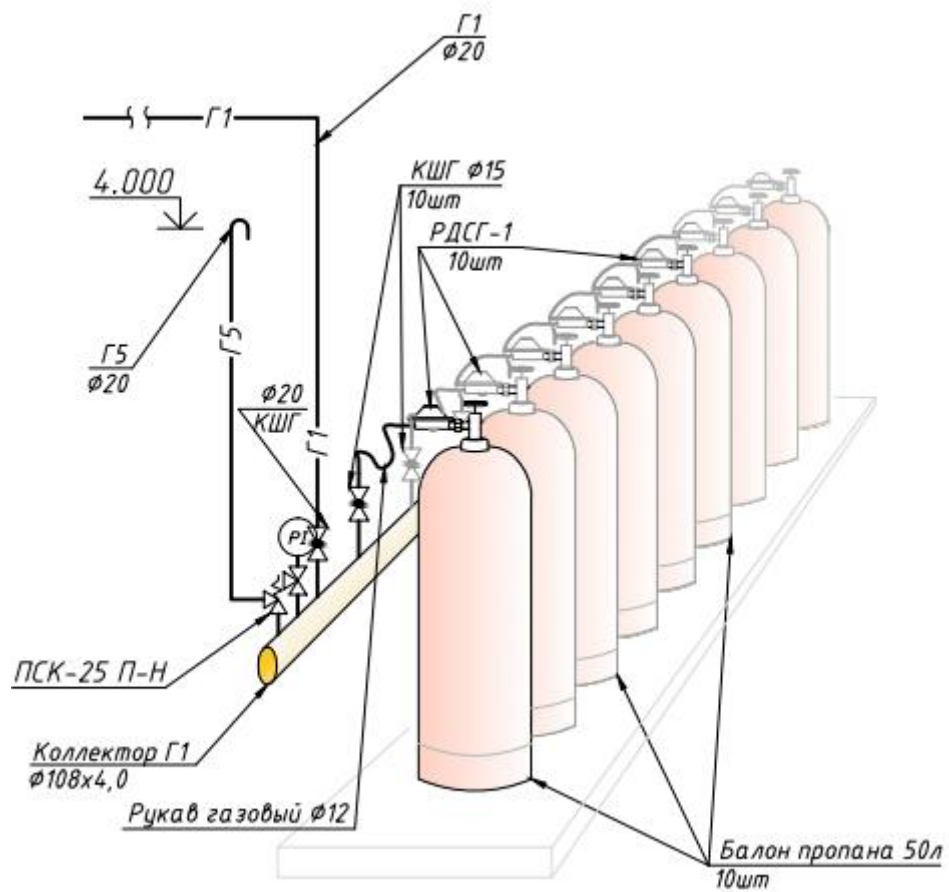


Рис.4. Рампа пропановая. Вид 1.

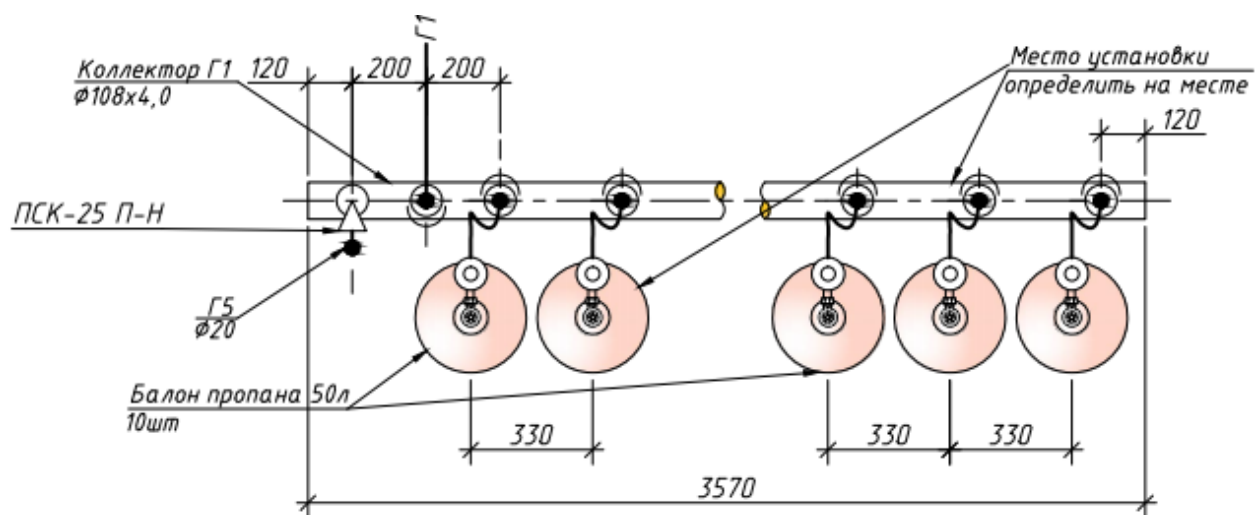


Рис.4. Рампа пропановая. Вид 2



Рис.5. Сосна после ТМД 220°C.

ОКП 383694
(ОКПД2 16.10.91.000)

Группа Г52

УТВЕРЖДАЮ

Директор

«Энергия Термо Ставрополь»

С. А. Бондарь

2016 г



Конвективные камеры сушки и
термомодификации древесины «Энергия-Термо-Ставрополь ТМ»

Технические условия
ТУ3836-001-01638584-2016

Вводятся впервые.

Дата введения « 01 » июня 2016 г.

Ставрополь



Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. инв. №	Полн. инв. №	Подп. и дата

Рис.6. Титульный лист ТУ.



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Энергия Термо Ставрополь"
ОГРН 1162651056699 зарегистрирован выдан Межрайонной инспекцией ФНС №11 по
Ставропольскому краю от 22.03.2016.

Место нахождения: Россия, 355006, город Ставрополь, улица Р.Люксембург дом 3/ 110
Фактический адрес: Россия, 355006, город Ставрополь, улица Р.Люксембург дом 3/ 110,
телефон: +79283212886, факс: -, e-mail: 212886@list.ru

в лице Директор Бондарь Сергей Александрович

заявляет, что

Конвективные камеры сушки и термомодификации древесины "Энергия Ставрополь ТМ",
моделей ТМ-9, ТМ-18.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Энергия Термо
Ставрополь"

Место нахождения: Россия, 355006, город Ставрополь, улица Р.Люксембург дом 3/ 110

Фактический адрес: Россия, 355006, город Ставрополь, улица Р.Люксембург дом 3/ 110

продукция изготовлена в соответствии с:

ТУ 3836-001-01638584-2016 "Конвективные камеры сушки и термомодификации
древесины "Энергия-Ставрополь ТМ. Технические условия".

Код ТН ВЭД ТС 8419 32 000 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования".

Декларация о соответствии принята на основании

Технический отчет № 15/32-2016 от 27.06.2016 Электролаборатории независимой
экспертной организации в области промышленной экспертизы Общество с ограниченной
ответственностью фирмы "Инженерный центр" (регистрационный номер № А 35-00151-14,
действителен до 12.02.2017, адрес: 355029, город Ставрополь, улица Индустриальная, 9).

Дополнительная информация

Условия хранения 3(ЖЗ) по ГОСТ 15150-69, срок хранения - 3 года, срок службы 10 лет.

Декларация о соответствии

действительна с даты регистрации по

29.06.2021

включительно

С.А. Бондарь

индивидуальным, функцией руководителя организации
(уполномоченного или лица) или индивидуального предпринимателя

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-RU.AE81.B.09068

Дата регистрации декларации о соответствии 30.06.2016

Рис.7. Декларация соответствия таможенного союза.



Рис.8. Применение по назначению.